

## ■ 主な溶射材料一覧

	材 料 名	主な成分(wt%)	溶射皮膜代表硬さ	主 な 用 途
金 属 溶 射 皮 膜	アルミブロンズ	90Cu-9Al-1Fe	Hv 150	軸受補修
	SUS 304	18Cr-8Ni	Hv 170	耐食、耐候、耐熱
	SUS 410	13Cr-0.1C	Hv 320	耐食、耐摩耗肉盛補修
	SUS 306	18Cr-12Ni-2.5Mo-0.06C	Hv 240	耐食、耐熱
	高炭素鋼	0.8C炭素鋼	Hv 360	耐摩耗
	高炭素鋼	1.16炭素鋼	Hv 440	耐摩耗
	モリブデン	99.9Mo	Hv 480	耐摩耗、耐焼付
	ニッケルクロム合金	80Ni-20Cr	Hv 200	耐食、耐熱
	アルミニウム	99.7Al	Hrh 80	防錆
	亜鉛	99.9Zn	Hrh 46	防錆
自 溶 合 金 皮 膜	ニッケル自溶合金	Ni-Cr-B-Si 合金	HRC 30~60	耐摩耗、耐食
	コバルト自溶合金	Co-Ni-Cr-B-Si 合金	HRC 50	耐摩耗、耐食、耐熱
	タングステンカーバイド 自溶合金	80WC-ニッケル自溶合金	マトリクス HRC 60 カーバイド HRC 75	高耐摩耗、耐焼付
	タングステンカーバイド 自溶合金	30WC-ニッケル自溶合金	マトリクス HRC 50 カーバイド HRC 75	高耐摩耗、耐焼付
セラ ミッ クス 皮 膜	酸化チタン	99.2TiO <sub>2</sub>	Hv 716	耐摩耗、耐食
	酸化クロム	89.5Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ・6.23SiO <sub>2</sub>	Hv 900	耐摩耗、耐食
	アルミナ	99.8Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ・0.05Na <sub>2</sub> O	Hv 980	耐摩耗、絶縁、耐熱
	ジルコニア	93.1ZrO <sub>2</sub> ・5.4CaO	Hv 780	耐熱、耐食

一般的な溶射材料を記しましたが、他にも多くの材料がありますのでご相談下さい。なお表中の代表的硬さは一般的な溶射方法代表材料を用いた平均硬さを表し、溶射方法、条件等を変える事により幅広く選択できます。