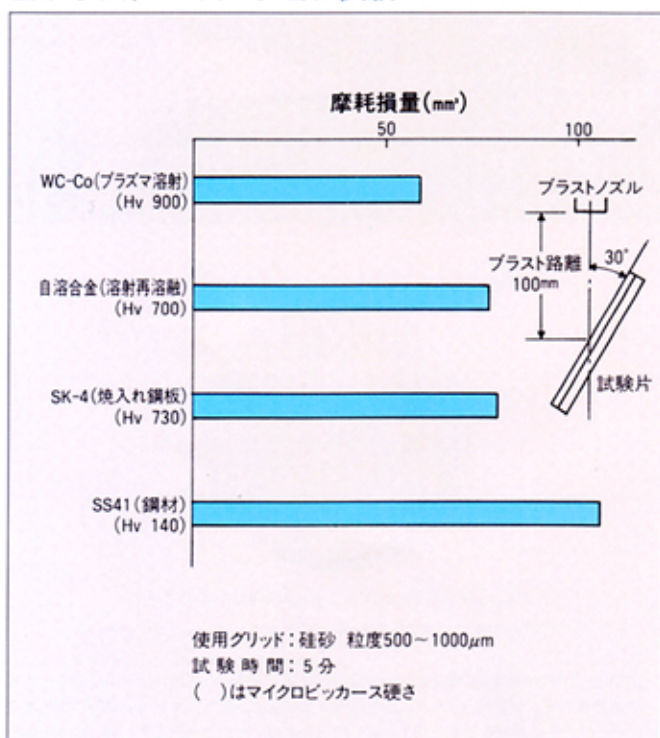


■ 主な耐摩耗材料

材 料 名	主な成分 (wt%)	溶射皮膜 代表硬さ (Hv0.3)	用 途
クロムカーバイド-ニッケルクロム	75Cr ₃ C ₂ -25NiCr	750	高温域までの耐摩耗 (ガスプラズマ溶射)
酸化クロム	98.5Cr ₂ O ₃	900	耐食・耐摩耗 (ガスプラズマ溶射)
自溶合金	Ni 自溶合金 Co 自溶合金 WC-Ni 自溶合金	700	耐摩耗・耐衝撃・耐食 (ガス溶射再溶融処理)
モリブデン	99.9 Mo	480	耐摩耗・耐焼付 (ガス溶射)
SUS 410	13Cr ステンレス鋼	320	肉盛補修・表面硬化 (アーク溶射)

*代表硬さは平均硬さを表わします。なお、皮膜硬さは測定荷重や測定方法によって変動します。

■ プラスト・エロージョン試験



■ 摺動摩耗試験

